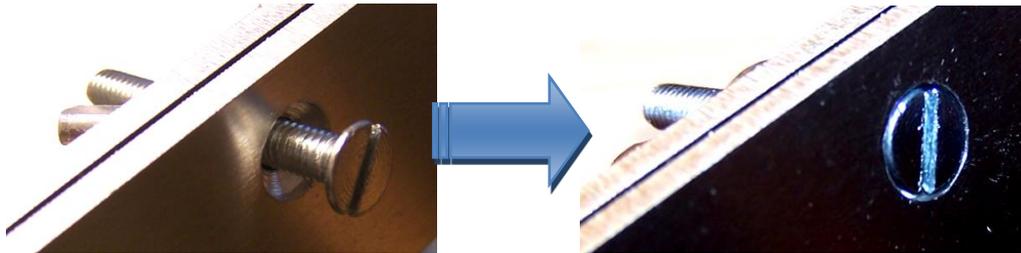


Anleitung Tiefziehbox ‚Professional‘

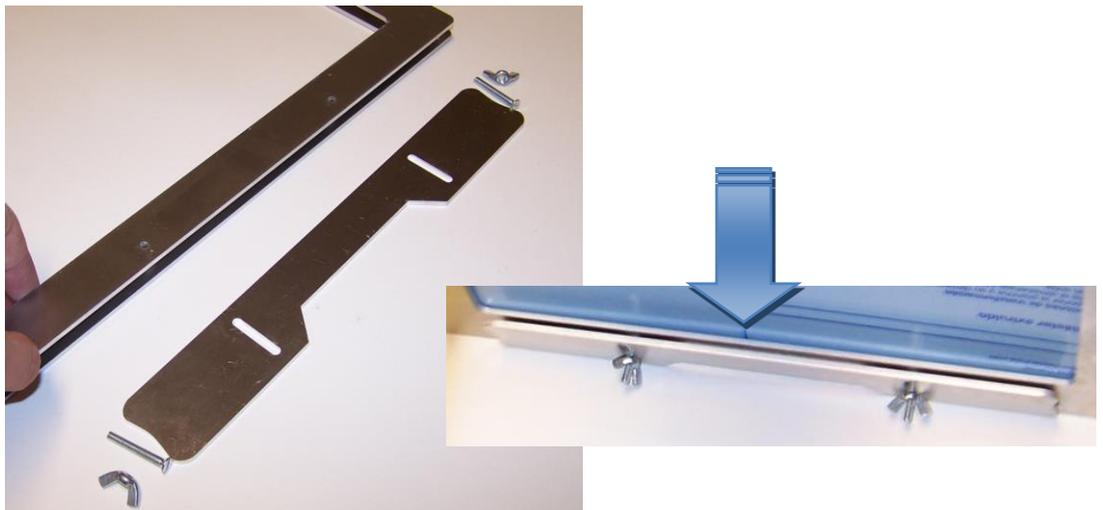
1. Folien-Rahmen montieren

- a. Rahmen korrekt aufeinander legen, dabei darauf achten, dass die an gesenkten Bohrungen außen liegen – Sie nehmen später die Senkköpfe der Schrauben auf.



2. Auf einer der kurzen Seiten des Form-Rahmens die Schienen montieren

- a. Der Aluminium-Rahmen der Tiefziehbox ist Dank der speziellen Aluminium-Schienen stufenlos breitenverstellbar von ca. 41,3 cm bis 45,6 cm.
 Legen Sie beide Form-Rahmen-Teile aufeinander und stecken dann auf einer der kurzen Seiten des Form-Rahmens die beiden Schrauben von unten durch den Rahmen.
- b. Dann stecken Sie die Schienen auf der Oberseite auf die beiden Schrauben und schrauben zwei Flügelmuttern auf die Schrauben.



Es folgen alle restlichen Schrauben & Muttern – nur die gegenüberliegende kurze Seite bleibt ohne Schrauben & Muttern. Die Muttern noch nicht festziehen, sondern nur lose andrehen, so dass die Form-Rahmen-Teile noch ca. 6 mm Spielraum zueinander haben.

3. Einlegen des Tiefziehmaterials (z.B. PET-G, PP oder ABS)

- a. **Falls vorhanden, UNBEDINGT Schutzfolie des Tiefziehmaterials Entfernen!**
Auf unseren Fotos wurde die Schutzfolie nur zum besseren Fotografieren auf dem Material belassen!
- b. Aufstellen des Form-Rahmens auf die Seite mit der noch losen Schiene.
- c. Den Form -Rahmen auf der oberen Seite leicht mit den Fingern spreizen und das Tiefziehmaterial so einlegen, dass es seitlich mittig sitzt und unten auf den Schrauben der Schienen aufliegt.



- d. Nun den Rahmen zusammenklappen und zuhalten, während Sie die restlichen Schrauben, Muttern und die zweite Schiene montieren.

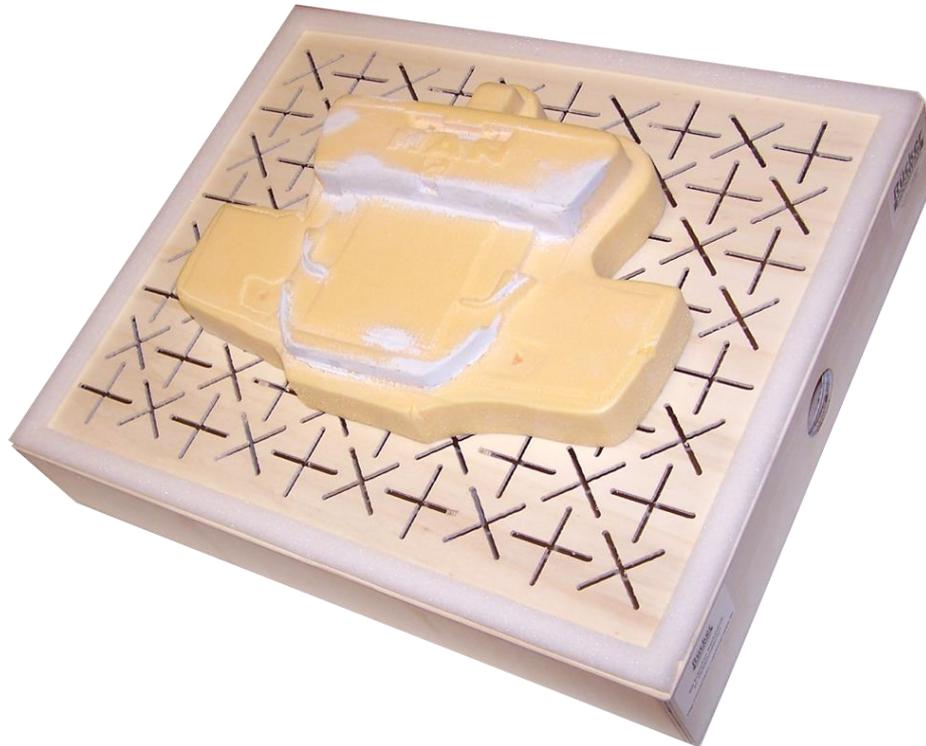


4. Alle Flügelmuttern gut handfest anziehen, sodass das Tiefziehmaterial gut fixiert ist. Es genügt dabei die Schraubenköpfe mit dem Finger zu fixieren, während Sie die Muttern anziehen!
 Bei Tiefziehmaterial ab 1,5mm Stärke empfehlen wir das Anziehen der Schrauben mit einem Schraubendreher.



Vorbereiten für das Tiefziehen

- a. Platzieren Sie die Tiefziehbox samt Staubsauger in der direkten Nähe zu Ihrem Herd / Backofen.
- b. Stecken Sie den Staubsauger an die passende Öffnung in der Tiefziehbox und schließen den Staubsauger an das Stromnetz an.
- c. Legen Sie die vorbereitete Form zum Tiefziehen mittig auf die Tiefziehbox.



Eine Form kann auch verschiedensten Materialien hergestellt werden. Im obigen Beispiel haben wir XPS Dämmmaterial dazu verwendet. Auch auf Formen aus Holz, Gips, Resin, Epoxy, ABS und PLA haben wir bereits erfolgreich tiefgezogen.

- d. Handschuhe zum entnehmen des Form -Rahmens aus dem Herd / Backofen bereitlegen (spezielle Handschuhe ebenfalls in unserem Online-Shop erhältlich).
- e. Heizen Sie den Backofen auf die gewünschte Temperatur vor. Die genaue Temperatur ist abhängig vom verwendeten Tiefziehmaterial und von Ihrem Herd / Backofen. Bei unserem ABS, PP und PET-G Material liegt die optimale Temperatur bei ca. 180°C. Bei einer Materialstärke des Tiefziehmaterials ab 1,5mm empfehlen wir die Erhöhung der Temperatur um ca. 10°C auf ca. 190°C.



(Das vorgetrocknete PET-G, PP und ABS Material in passenden Größen ist in unserem Online-Shop unter <http://www.tiefziehbox.de> erhältlich)

5. Tiefziehen

- a. Schieben Sie den Form -Rahmen nun in Ihren Herd / Backofen ein und beobachten das Tiefziehmaterial genau:
 - i. **PET-G Tiefziehmaterial** fängt erst an sich leicht zu Wellen, glättet sich dann wieder und beginnt schließlich „durchzuhängen“.
 - ABS Tiefziehmaterial** verhält sich anders als das PET-G – es beginnt sich zu Wellen, wird dann wieder glatt, beginnt aber **nicht** durchzuhängen.Dies ist der Richtige Moment!
Je nach Herd und dicke des verwendeten PET-G Materials liegt die Dauer teilweise bei weniger als einer Minute!



- b. Jetzt muss es schnell gehen:
- i. Staubsauger an.
 - ii. Herd auf.
 - iii. Folien-Rahmen mit gegen wärme isolierten Handschuhen entnehmen.
 - iv. Folien Rahmen in einer sauberen Bewegung von oben mittig auf die Tiefziehbox legen und runter drücken.



- c. Das Vakuum zieht das Material nun Tief.
- d. Nach kurzer Zeit (abhängig von Material und Stärke) ist das Tiefziehmaterial weitgehend abgekühlt. Sie können den Staubsauger ausschalten.
- 6. Öffnen Sie nun den Form-Rahmen mit Hilfe der Flügelmuttern und entnehmen Ihr Tiefgezogenes Ergebnis.**





Anmerkung:

Verzweifeln Sie nicht, wenn es beim ersten Mal nicht perfekt klappt! Das manuelle Tiefziehen erfordert etwas Übung, bis es perfekt klappt!

Technische Daten

Tiefziehbox

Breite:	ca. 41,5 cm
Länge:	ca. 34,0 cm
Höhe:	ca. 8,0 cm mit Dichtband
Material:	Box aus Multiplex-Holz & Ansauggitter aus verzinktem Stahl

Form-Rahmen

Breite:	ca. 41,3 cm ohne Schienen
Länge:	ca. 34,3 cm
Dicke:	3,0 mm je Rahmen
Größe der Tiefzieh-Öffnung:	ca. 35,6 cm x 28,7 cm
Material:	Rahmen und Schienen aus Aluminium

Breite mit Schienen (Einschubbreite in Herd / Ofen)

-> diese Größe sollte ca. den Backblechen Ihres Herd / Ofen entsprechen, damit der Rahmen in den Herd / Ofen passt.

Breite Stufenlos verstellbar:	von ca. 41,3 cm bis ca. 45,6 cm
Länge:	ca. 34 cm

Tiefziehmaterial

Ideale Größe des Materials:	ca. 38,0 cm x 31,5 cm
-----------------------------	-----------------------

ACHTUNG! Die Benutzung der Tiefziehbox erfolgt auf eigenes Risiko. Rücker Modellbau übernimmt keinerlei Haftung für Handhabungsfehler und/oder Schäden an anderen Gegenständen/Geräten!